

DECLARAÇÃO

Declaro, para os devidos fins, que **MAGNO RICARDO A. MARTINS** participou do Seminário de Pesquisa “**BIG DATA ANALYTICS: APLICAÇÕES E DESAFIOS**”, proferido por Sílvia Maria Dias Pedro Rebouças (Professora Adjunta do Departamento de Administração DA/FEAAC/UFC), realizado pelo Programa de Pós-Graduação em Economia - CAEN da Universidade Federal do Ceará - UFC, no dia 13 de setembro de 2017 às 17 horas, com carga horária de duas horas, no auditório Luiz Alberto dos Santos Brasil - CAEN.

Fortaleza, 14 de setembro de 2017.



Paulo Rogério Faustino de Matos
Diretor de Pesquisa CAEN/UFC